



ที่ ปน ๐๐๑๕.๓/ว ๑๒๑๒

องค์การบริหารส่วนตำบลปูละปุโย
เลขที่ ๑๒๑๐
วันที่ 14 ก.ค. 2564
สำนักงานพลังงานจังหวัดปัตตานี
เขตเทศบาลเมืองปัตตานี
ถนนเค็มปูละ ๕๕๐๐๑๑๑๑ กงช่าง
๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๔ กองการศึกษา ○ กองสาธารณสุข

กองช่าง
☒ ธุรการ
☐ นายช่างโยธา
☐ จพง.ประปา
☐ อื่นๆ

เรื่อง แนวทางปฏิบัติเกี่ยวกับการประกอบกิจการปั๊มตู้หยอดเหรียญ
เรียน นายกเทศมนตรี / นายกองการบริหารส่วนตำบล

อ้างถึง ๑.ประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่องการถ่ายโอนภารกิจงานควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิงตามพระราชบัญญัติกำหนดแผนและขั้นตอนการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ.๒๕๔๒ พ.ศ.๒๕๕๓
๒.กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขเกี่ยวกับการแจ้ง การอนุญาต และอัตราค่าธรรมเนียมเกี่ยวกับการประกอบกิจการน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๕๖
๓.กฎกระทรวง สถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๕๒

เรียน นายก อบต.สิ่งส่งมาด้วย ๑.แนวทางการแจ้งประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๒ จำนวน ๑ ฉบับ
โดย พ.ศ.๒๕๕๒ ๒.หลักเกณฑ์มาตรฐานปั๊มตู้หยอดเหรียญ จำนวน ๑ ฉบับ

☐ เพื่อโปรดทราบ
☒ เพื่อโปรดพิจารณา
ตาม พระราชบัญญัติกำหนดแผนและขั้นตอนการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ.๒๕๔๒ กำหนดให้กรมธุรกิจพลังงานถ่ายโอนภารกิจงานควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิงบางส่วนตามพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ.๒๕๔๒ ให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และกรมธุรกิจพลังงานได้ออกประกาศธุรกิจพลังงาน เรื่องการถ่ายโอนภารกิจงานควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิงตามพระราชบัญญัติกำหนดแผนและขั้นตอนการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ.๒๕๔๒ พ.ศ.๒๕๕๓ นั้น

เพื่อให้ภารกิจงานควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิงในเขตพื้นที่จังหวัดปัตตานี โดยเฉพาะสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง ประเภท ก (ปั๊มตู้หยอดเหรียญ) ในเขตพื้นที่จังหวัดปัตตานี เป็นไปอย่างด้วยความเรียบร้อยและมีความปลอดภัยต่อประชาชน สำนักงานพลังงานจังหวัดปัตตานี ขอส่งแนวทางการแจ้งประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๒ และหลักเกณฑ์มาตรฐานปั๊มตู้หยอดเหรียญฯ ตามรายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อใช้ประชาสัมพันธ์ให้ผู้ประกอบการในพื้นที่ ทั้งนี้ ตามพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ.๒๕๔๒ ตามมาตรา ๖๓ หากผู้ใดประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๒ โดยไม่แจ้งหรือไม่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ โทษที่ได้รับจำคุกไม่เกิน ๖ เดือน หรือปรับไม่เกิน ๕ หมื่นบาทหรือทั้งจำทั้งปรับ หากมีข้อสงสัยสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ กลุ่มส่งเสริมและกำกับกิจการพลังงาน สำนักงานพลังงานจังหวัดปัตตานี หมายเลขโทรศัพท์ ๐๗๓-๓๔๘๘๘๘ ในวันและเวลาราชการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายเฉลิมพร ทองประดู่)
นายช่างเทคนิคอาวุโส รักษาการแทน
พลังงานจังหวัดปัตตานี

(นายวิรุทธ ไขยนางค์)
ตำแหน่ง ผอ.กองช่าง

นางสาวกฤติยา ประถมภิรมะ
รองปลัด อบต.

(นางแอมลี สาแล)

กลุ่มส่งเสริมและกำกับกิจการพลังงาน
โทร/โทรสาร ๐-๗๓๓๔-๘๘๘๘
E - mail : pattani@energy.go.th

ขอฝาก อบต. รักษาการแทน
หม่อมการบริหารส่วนตำบลปูละปุโย

แนวทางการแจ้งประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๒

การแจ้งการประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๒

๑. กรอกข้อมูลใบแจ้งการประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๒ (แบบ ธพ.ป.๑) พร้อมเอกสารประกอบการแจ้ง ดังนี้

๑.๑ สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนและสำเนาทะเบียนบ้านของผู้แจ้ง (กรณีบุคคลธรรมดา)

๑.๒ สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียน พร้อมสำเนารายละเอียด วัตถุประสงค์ และผู้มีอำนาจลงชื่อแทนนิติบุคคลที่ออกให้ไม่เกิน ๑๘๐ วัน (กรณีนิติบุคคลเป็นผู้แจ้ง และหากข้อบังคับของนิติบุคคลดังกล่าวกำหนดให้ต้องประทับตราของนิติบุคคลแล้ว ให้ประทับตรานิติบุคคลนั้นด้วย)

๑.๓ สำเนาหนังสือแสดงความเป็นตัวแทนของบุคคลหรือนิติบุคคลผู้แจ้ง (กรณีตัวแทนของบุคคลหรือนิติบุคคลเป็นผู้แจ้ง)

๑.๔ สำเนาโฉนดที่ดิน / น.ส. ๓ / น.ส. ๓ ก / ส.ค. ๑ / เอกสารแสดงสิทธิในที่ดินอื่น ๆ

๑.๕ สำเนาเอกสารแสดงว่าผู้แจ้งมีสิทธิใช้ที่ดิน หรือหนังสือยินยอมของเจ้าของที่ดินหรือหน่วยงานที่มีหน้าที่ดูแลรับผิดชอบที่ดินให้ใช้ที่ดินเป็นที่ตั้งสถานที่ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๒

๑.๖ สำเนาหนังสืออนุญาตพร้อมด้วยสำเนาแผนผังบริเวณที่ได้อนุญาตให้ผู้ขออนุญาตทำทางเชื่อมระหว่างบริเวณที่ได้รับอนุญาตกับถนนสาธารณะ ทางหลวง หรือถนนส่วนบุคคลเพื่อใช้เป็นทางสำหรับยานพาหนะเข้าออกสถานบริการน้ำมันประเภท ค ลักษณะที่หนึ่ง เพื่อการจำหน่าย หรือสำเนาหนังสืออนุญาตพร้อมด้วยสำเนาแผนผังบริเวณที่ได้รับอนุญาตให้ทำสิ่งล่วงล้ำลำน้ำจากเจ้าหน้าที่ผู้ดูแลและรับผิดชอบถนนสาธารณะ ทางหลวง ถนนส่วนบุคคล หรือลำน้ำสายนั้น

๑.๗ แผนที่สังเขปแสดงสถานที่ประกอบกิจการ พร้อมทั้งแสดงสิ่งปลูกสร้างที่อยู่ภายในรัศมี ๕๐.๐๐ เมตร จำนวน ๓ ชุด

๑.๘ แผนผังบริเวณของสถานที่ประกอบกิจการ จำนวน ๓ ชุด

๑.๙ แบบก่อสร้างถังเก็บน้ำมันเหนือพื้นดินขนาดใหญ่ พร้อมระบบท่อและอุปกรณ์ จำนวน ๓ ชุด

๑.๑๐ รายการคำนวณความมั่นคงแข็งแรงของถังเก็บน้ำมันเหนือพื้นดินขนาดใหญ่ จำนวน ๑ ชุด

๑.๑๑ หนังสือรับรองจากวิศวกรสาขาที่เกี่ยวข้องซึ่งเป็นผู้คำนวณความมั่นคงแข็งแรง ระบบความปลอดภัย และระบบควบคุมมลพิษของถังเก็บน้ำมันเหนือพื้นดินขนาดใหญ่ และสิ่งปลูกสร้างต่าง ๆ และเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร พร้อมทั้งแนบภาพถ่ายใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

๑.๑๒ อื่น ๆ (ถ้ามี)

๒. เมื่อได้รับแจ้งแล้ว ให้ออกใบรับแจ้งตามแบบ ธพ.ป.๒ ให้แก่ผู้แจ้งในวันที่รับแจ้ง และให้ผู้รับแจ้งรายงานให้กรมธุรกิจพลังงานทราบภายใน ๓๐ วันนับแต่วันที่ออกใบรับแจ้ง

๓. ผู้แจ้งสามารถประกอบกิจการได้ตั้งแต่วันที่แจ้ง

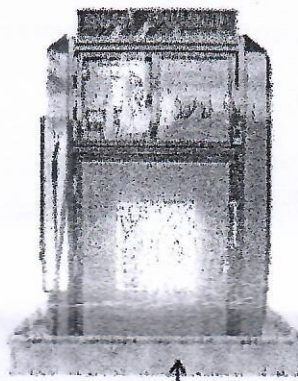
๔. เมื่อได้ออกใบรับแจ้งแล้ว หากตรวจพบภายหลังว่าการแจ้งนั้นไม่ถูกต้องครบถ้วน ให้พนักงานเจ้าหน้าที่ส่งให้ผู้แจ้งแก้ไขหนังสือแจ้ง ให้ถูกต้องครบถ้วนภายใน ๗ วันนับแต่วันที่รับคำสั่งดังกล่าว และเมื่อผู้แจ้งได้ดำเนินการแล้ว ให้ผู้รับแจ้งรายงานให้กรมธุรกิจพลังงานทราบภายใน ๓๐ วันนับแต่วันที่ดำเนินการแล้วเสร็จ

หมายเหตุ หากผู้ประกอบการมีสถานประกอบกิจการที่เข้าข่ายเป็นกิจการควบคุมประเภทที่ ๒ เกินกว่า ๑ แห่ง ต้องดำเนินการแจ้งการประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๒ ทุก ๆ แห่ง

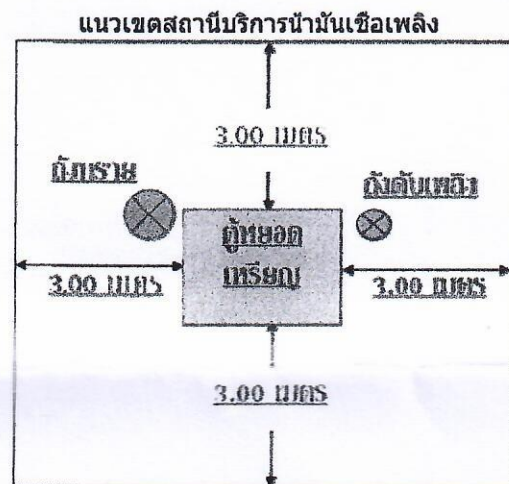


สรุปหลักเกณฑ์มาตรฐานปั๊มตู้หยอดเหรียญ ตามกฎกระทรวงสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2552 มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2553 มีดังนี้

1. เก็บน้ำมันไว้ในถังน้ำมัน ขนาด 227 ลิตร ได้ไม่เกินชนิดละ 2 ถัง (454 ลิตร) และต้องตั้งอยู่ในสถานที่ที่ผู้ประกอบการมีสิทธิใช้ที่ดิน
2. มีมาตรฐานความปลอดภัย โดย
 - **ลักษณะและระยะปลอดภัย**
 - ตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ต้องห่างจากเขตสถานีบริการน้ำมัน ไม่น้อยกว่า 3 เมตร
 - ตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ต้องตั้งอยู่บนพื้นคอนกรีตหนาไม่น้อยกว่า 10 ซม.
 - และต้องมีขอบผนังสูงไม่น้อยกว่า 10 ซม. เพื่อป้องกันน้ำมันรั่วไหล



ขอบผนังสูงไม่น้อยกว่า 10 ซม.



ส่วนความปลอดภัยของพื้นดิน

- **ตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องมีลักษณะดังนี้**
 - ติดตั้งถังน้ำมันเชื้อเพลิงไว้ภายในตู้จ่าย
 - บริเวณที่ติดตั้งถังน้ำมันเชื้อเพลิงต้องมีช่องระบายอากาศที่ระดับพื้น ไม่น้อยกว่า 2 ช่อง มีพื้นที่หน้าตัดไม่น้อยกว่า 400 ตร.ซม.
 - สายหัวจ่ายน้ำมันต้องเป็นชนิดที่ใช้กับน้ำมันโดยเฉพาะ
 - หัวจ่ายมีอุปกรณ์หยุดการไหลของน้ำมันโดยอัตโนมัติ และต้องเป็นชนิดที่ป้องกันน้ำมันหก กรณีหัวจ่ายหลุดจากที่เดิมของรถ





- **การป้องกัน และระงับอัคคีภัย**

- ต้องติดตั้งถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือน้ำยาดับเพลิงขนาดไม่น้อยกว่า 6.8 กิโลกรัม

- จำนวนไม่น้อยกว่า 1 เครื่อง

- ต้องมีทรายปริมาณไม่น้อยกว่า 200 ลิตร

- บริเวณตู้จ่ายน้ำมันต้องติดป้าย ข้อความเตือนอันตราย 1. ดับเครื่องยนต์ 2. ห้ามสูบบุหรี่ 3. ห้ามก่อประกายไฟ 4. ปิดโทรศัพท์มือถือ

- ต้องจัดให้มีผู้ดูแลที่ตู้จ่ายน้ำมันหยุดเหรียญตลอดเวลาที่มีการให้บริการจ่ายน้ำมัน

- **สำหรับระบบไฟฟ้า ได้มีมาตรฐานความปลอดภัยออกเป็นกฎกระทรวงฯ ซึ่งขณะนี้อยู่ระหว่าง
การพิจารณาของคณะกรรมการกฤษฎีกา**

- **บทกำหนดโทษ ตามพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2542**

- ตามมาตรา 63 ผู้ใดประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 2 โดยไม่แจ้งหรือไม่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์
โทษที่ได้รับ จำคุกไม่เกิน 6 เดือน หรือปรับไม่เกิน 5 หมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ